

VX Baureihen

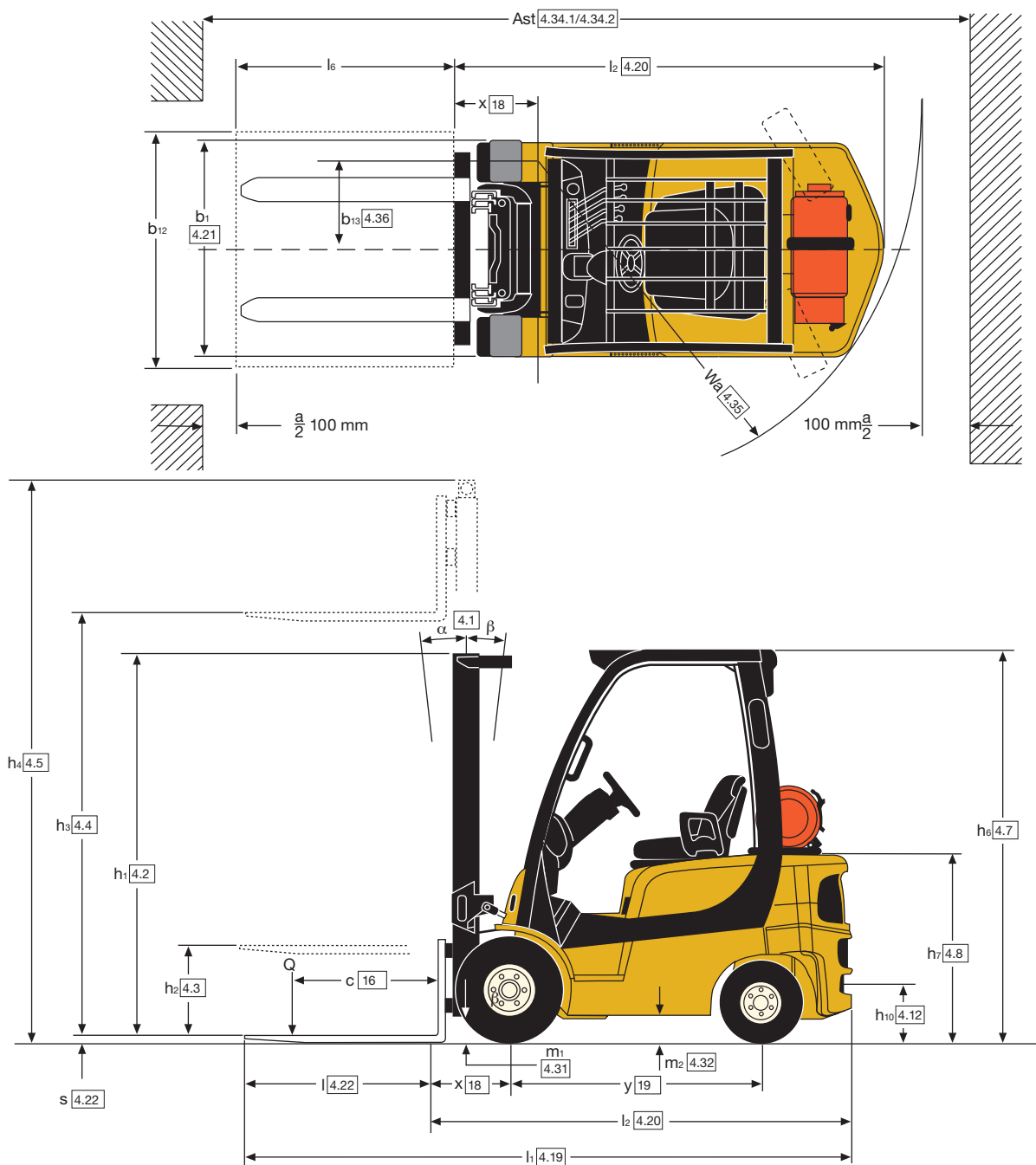
Diesel- und Treibgasstapler

1.600 kg / 1.800 kg / 2.000 kg

- Intellix[™] Fahrzeugsystemmanager und CANbus-Technologie
- 2 auf den Einsatz abgestimmte Getriebe, einschließlich Yale Techtronix[™], dem weltweit besten hydrodynamischen Getriebe
- Automatisches Abbremsystem und Rückrollsperr im Techtronix[™] 100-Getriebe
- AccuTouch[™]-Minihebel und manuelle Bedienhebel
- Superelastikreifen und pneumatische Radialluftreifen



Staplerabmessungen



Motorspezifikationen

Yanmar TNE-Serie - Diesel

Base, Value

4 Zylinder	Oben liegende Nockenwelle
Hubraum	2659 ccm
Leistung	29.1 kW bei 2400 U/min
Drehmoment	146 Nm bei 2400 U/min
Luftfilterung	Zweistufenfilterung/ Trockenfilterung

IDI-Kraftstoffeinspritzung

PSI, LPG

Base, Value

4 Zylinder	Oben liegende Nockenwelle
Hubraum	1997 ccm
Leistung	33.0 kW bei 2400 U/min
Drehmoment	136 Nm bei 2.300 U/min
Luftfilterung	Zweistufenfilterung/ Trockenfilterung

Optionen

- Antriebsstrangschutzsystem
- Premium-Überwachungspaket
- Hohe Luftansaugung mit Vorfilter
- Druckspeicher
- Keyless-Start (mit Zusatzschlüsselschalter)
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Hochleistungskombikühler
- Ausschwenk- und absenkbarer Tankhalterung (EZ-Tank)
- Zurück zum eingestellten Neigungswinkel
- Voll gefederter Drehsitz
- FDC-Pedal
- Voll- oder Teilkabine
- Fahrerpasswort
- Rückfahrwarnsignal
- Gelbes Stroboskoplicht – kontinuierlich aktiviert
- Aufprallüberwachung
- Lastgewichtsanzeige

Hubgerüst

Es steht eine ganze Produktreihe zweistufiger Yale Hubgerüste mit begrenztem Freihub sowie zwei- und dreistufiger Hubgerüste mit Vollfreihub zur Auswahl.

Maximale Sicht durch weit auseinander liegende Profile, Hubketten und Haupthubzylinder der Yale Hubgerüste.

GDP/GLP 16VX, GDP/GLP 18VX - Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten (kg) mit Superelastikbereifung

Modell		GLP/GDP 16 VX									GLP/GDP 18 VX							
Reifengröße, vorne		6.50 x 10									6.50 x 10							
Gesamtbreite, vorne		1072 mm									1072 mm							
Hubgerüst	h ₁ (mm)	h _{2+s} (mm)	h _{3+s} (mm)	h ₄ (mm)	Neigung		Gabeln			ISS und FP			Gabeln			ISS und ZVG		
							Lastschwerpunkt (kg)			Lastschwerpunkt (kg)			Lastschwerpunkt (kg)			Lastschwerpunkt (kg)		
					V	H	500	600	700	500	600	700	500	600	700	500	600	700
Zweifach mit begrenztem Freihub	2175	140	3330	3906	6	5	1600	1560	1420	1600	1480	1350	1800	1670	1510	1750	1580	1440
	2425	140	3830	4406	6	5	1600	1550	1410	1600	1470	1340	1800	1660	1510	1740	1570	1430
	2775	140	4330	4906	6	5	1600	1550	1400	1600	1460	1330	1740	1600	1450	1680	1520	1380
Dreifach mit begrenztem Freihub	2125	1551	3215	3792	6	5	1600	1550	1410	1600	1470	1340	1800	1680	1520	1760	1590	1450
	2025	1456	4450	5019	6	3	1570	1500	1360	1570	1410	1290	1740	1600	1450	1680	1510	1380
Dreifach mit Vollfreihub	2175	1606	4900	5469	6	3	1490	1410	1280	1480	1330	1220	1650	1510	1370	1590	1430	1300
	2425	1856	5500	6069	6	3	1370**	1290**	1170**	1310	1220	1110	1490**	1380**	1250**	1440**	1310**	1190**

** Antriebsreifen mit mittlerer Spurbreite (1108 mm) – müssen angegeben werden. h₂ und h₄ ohne Lastschutzgitter.

GDP/GLP 20SVX – Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten (kg) mit Superelastikbereifung

Modell		GLP/GDP 16 SVX										
Reifengröße, vorne		6.50 x 10										
Gesamtbreite, vorne		1072 mm										
Hubgerüst	h ₁ (mm)	h _{2+s} (mm)	h _{3+s} (mm)	h ₄ (mm)	Neigung		Gabeln			ISS und ZVG		
							Lastschwerpunkt (kg)			Lastschwerpunkt (kg)		
					V	H	500	600	700	500	600	700
Zweifach mit begrenztem Freihub	2175	140	3330	3906	6	5	2000	1880	1700	1970	1780	1620
	2425	140	3830	4406	6	5	2000	1870	1700	1960	1770	1610
	2775	140	4330	4906	6	5	1940	1810	1640	1900	1720	1560
Dreifach mit begrenztem Freihub	2125	1551	3215	3792	6	5	2000	1870	1700	1970	1780	1620
	2025	1456	4450	5019	6	3	1910	1790	1630	1880	1700	1550
Dreifach mit Vollfreihub	2175	1606	4900	5469	6	3	1820	1700	1540	1790	1610	1470
	2425	1856	5500	6069	6	3	1560**	1560**	1420**	1560**	1480**	1350**

** Antriebsreifen mit mittlerer Spurbreite (1108 mm) – müssen angegeben werden. h₂ und h₄ ohne Lastschutzgitter.

GDP/GLP 16VX, GDP/GLP 18VX - Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten (kg) mit Radialreifen

Modell		GLP/GDP 16 VX									GLP/GDP 18 VX							
Reifengröße, vorne		6.50 x R10									6.50 x R10							
Gesamtbreite, vorne		1072 mm									1072 mm							
Hubgerüst	h ₁ (mm)	h _{2+s} (mm)	h _{3+s} (mm)	h ₄ (mm)	Neigung		Gabeln			ISS und ZVG			Gabeln			ISS und FP		
							Lastschwerpunkt (kg)			Lastschwerpunkt (kg)			Lastschwerpunkt (kg)			Lastschwerpunkt (kg)		
					V	H	500	600	700	500	600	700	500	600	700	500	600	700
Zweifach mit begrenztem Freihub	2175	140	3330	3906	6	5	1600	1560	1420	1600	1480	1350	1800	1670	1510	1750	1580	1440
	2425	140	3830	4406	6	5	1600	1550	1410	1600	1470	1340	1800	1660	1510	1740	1570	1430
	2775	140	4330	4906	6	5	1600	1550	1400	1600	1460	1330	1740	1600	1450	1680	1520	1380
Dreifach mit begrenztem Freihub	2125	1551	3215	3792	6	5	1600	1550	1410	1600	1470	1340	1800	1680	1520	1760	1590	1450
	2025	1456	4450	5019	6	3	1570*	1500*	1360*	1570*	1410*	1290*	1740**	1600**	1450**	1660*	1510*	1380*
Dreifach mit Vollfreihub	2175	1606	4900	5469	6	3	1490**	1410**	1280**	1480**	1330**	1210**	1650**	1510**	1370**	1580**	1430**	1300**
	2425	1856	5500	6069	6	3	1290**	1280**	1160**	1280**	1210**	1100**	1310**	1310**	1250**	1290**	1290**	1190**

* Antriebsreifen mit mittlerer Spurbreite (1108 mm) – müssen angegeben werden. ** Antriebsreifen mit Breitspuroption (1240 mm) – müssen angegeben werden. h₂ und h₄ ohne Lastschutzgitter.

GDP/GLP 20SVXS - Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten (kg) mit Radialreifen

Modell		GLP/GDP 20 SVX										
Reifengröße, vorne		6.50 x 10										
Gesamtbreite, vorne		1072 mm										
Hubgerüst	h ₁ (mm)	h _{2+s} (mm)	h _{3+s} (mm)	h ₄ (mm)	Neigung		Gabeln			ISS und ZVG		
							Lastschwerpunkt (kg)			Lastschwerpunkt (kg)		
					V	H	500	600	700	500	600	700
Zweifach mit begrenztem Freihub	2175	140	3330	3906	6	5	2000	1880	1700	1970	1780	1620
	2425	140	3830	4406	6	5	2000	1870	1700	1960	1770	1610
	2775	140	4330	4906	6	5	1940*	1810*	1640*	1900*	1710*	1560*
Dreifach mit begrenztem Freihub	2125	1551	3215	3792	6	5	2000	1870	1700	1970	1780	1620
	2025	1456	4450	5019	6	3	1690*	1670*	1630*	1670*	1660*	1550*
Dreifach mit Vollfreihub	2175	1606	4900	5469	6	3	1370*	1370*	1370*	1350*	1350*	1340*
	2425	1856	5500	6069	6	3	1040*	1040*	1040*	1010*	1010*	1010*

* Antriebsreifen mit mittlerer Spurbreite (1108 mm) – müssen angegeben werden. ** Antriebsreifen mit Breitspuroption (1240 mm) – müssen angegeben werden. h₂ und h₄ ohne Lastschutzgitter.

VDI 2198 – Allgemeine Daten, Dieselantrieb GDP 16VX, GDP 18VX, GDP 20SVX

Kennzeichen	Yale		GDP 16VX		
	11	Hersteller (Abkürzung)	Yale		Yale
12	Typenbezeichnung				
	Motor/Getriebe	Yanmar-2.6-I, Elektronisches Standardgetriebe, (1-Gang-Getriebe)		Yanmar-2.6-I Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)	
	Modell	Base		Base	
	Bremsen	Trommelbremsen		ADS-Trommelbremsen	
13	Antrieb: elektrisch (Batterie oder Netz), Diesel, Benzin, Treibgas	Diesel		Diesel	
14	Art der Bedienung: Hand-, Mitgänger-, Mitfahrer-, Seitstandbetrieb, Kommissionierer	Sitzgerät		Sitzgerät	
15	Nenntragfähigkeit/-last	Q (t)	16	16	
16	Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500	
18	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabel	x (mm)	384	384	
19	Radstand	y (mm)	1385	1385	
Gewichte	2.1	Leergewicht (einschließlich Batterie)	kg	3059	3059
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	3856 / 565	3856 / 565
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1521 / 1538	1521 / 1538
Reifen/Chassis	3.1	Reifen: L = Luft, B = Bandage, SE = Superelastik	SE		SE
	3.2	Reifengröße, vorne	6.50 x 10-10		6.50 x 10-10
	3.3	Reifengröße, hinten	5.00 x 8		5.00 x 8
	3.5	Anzahl Räder vorne/hinten (x = angetriebene Räder)	2x / 2		2x / 2
	3.6	Spurweite, vorne	b ₁₀ (mm)	890	890
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	895	895
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vorwärts/rückwärts	α / β (°)	6 / 5
4.2		Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h ₁ (mm)	2175	2175
4.3		Freihub ▲	h ₂ (mm)	100	100
4.4		Hub ▲	h ₃ (mm)	3290	3290
4.5		Höhe, Hubgerüst ausgefahren⊕	h ₄ (mm)	3905	3905
4.7		Höhe des Fahrerschutzdachs (Kabine) ○	h ₆ (mm)	2149	2149
4.8		Sitzhöhe im Verhältnis zu SIP/Fahrerstand ✕	h ₇ (mm)	1043	1043
4.12		Höhe Anschlussstück	h ₁₁₀ (mm)	321	321
4.19		Gesamtlänge	l ₁ (mm)	3236	3236
4.20		Länge bis Gabelspitze	l ₂ (mm)	2236	2236
4.21		Gesamtbreite ■	b ₁ (mm)	1068 / 1108 / 1238	1068 / 1108 / 1238
4.22		Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	40 x 80 x 1000	40 x 80 x 1000
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		IIA	IIA
4.24		Gabelträgerbreite ▶	b ₃ (mm)	977	977
4.31		Bodenfreiheit unter Hubgerüst (mit Last)	m ₁ (mm)	110	110
4.32		Bodenfreiheit Radstandmitte	m ₂ (mm)	146	146
4.33		Lastabmessung b ₁₂ x l ₆ quer	b ₁₂ x l ₆ (mm)	1000 x 1200	1000 x 1200
4.34		Arbeitsgangbreite vordefinierte Lastabmessungen	A _{st} (mm)	3539	3539
4.34.1		Arbeitsgangbreite bei Paletten 1000 x 1200 quer	A _{st} (mm)	3539	3539
4.34.2		Arbeitsgangbreite bei Paletten 800 x 1200 längs	A _{st} (mm)	3739	3739
4.35		Wendekreis	W _a (mm)	1955	1955
4.36	Wendekreis (innen)	b ₁₃ (mm)	584	584	
4.41	Sich rechtwinklig schneidende Gänge (mit Palette: B = 1200 mm, L = 1000 mm)	(mm)	1830	1830	
4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	(mm)	691	691	
4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	(mm)	371	371	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last	km/h	20.4 / 20.9	20.4 / 20.9
	5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last	km/s	0.64 / 0.72	0.64 / 0.72
	5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0.51 / 0.47	0.51 / 0.47
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last *	N	12390 / 7470	12390 / 7470
	5.7	Steigfähigkeit, mit/ohne Last **	%	216 / 29.0	216 / 29.0
	5.9	Beschleunigungszeit, mit/ohne Last	s	TBD	TBD
	5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch	Hydraulik
Verbrennungsmotor	7.1	Motorhersteller/-typ	Yanmar 4TNE92		Yanmar 4TNE92
	7.2	Motorleistung gemäß ISO 1585	kW	29.1	29.1
	7.3	Nenn Drehzahl	U/min	2400	2400
	7.4	Anzahl Zylinder/Hubraum	(-)/cm ³	4 / 2659	4 / 2659
	7.5	Kraftstoffverbrauch gemäß VDI-Zyklus	l/h oder kg/h	2.86	2.86
Weitere Daten	8.1	Antriebsart	Hydrodynamisch		Hydrodynamisch
	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	0-155	0-155
	10.2	Ölmenge für Anbaugeräte ♦	l/min	69	69
	10.3	Hydrauliköltank, Fassungsvermögen	Liter	317	317
	10.4	Kraftstofftank, Fassungsvermögen	Liter	38.4	38.4
	10.7	Schalldruckpegel am Fahrersitz ★	dB(A)	79	79
	10.7.1	Schalldruckpegel während des Arbeitszyklus ♦	dB(A)	99	99
	10.7.2	Garantierte Schalleistung 2000/14/EG	dB(A)	102	102
	10.8	Anhängekupplung, Art/Typ		Welle	Welle

▲ Gabeloberkante.
 ⊕ Ohne Lastschutzzitter
 ○ h6 hat eine Toleranz von +/- 5 mm.
 ✕ Voll gefederter Sitz in eingedrückter Position.
 ▶ Mit Lastschutzzitter 32 mm addieren.

■ Standard/Mittel/Breit
 □ Breite Spurweite nicht erhältlich bei GLP20SVX.
 * bei 16 km/h Die Leistungsdaten für die Zugkraft dienen lediglich dem Vergleich. Diese Leistungen sind nur über einen kurzen Zeitraum möglich.

** bei 4.8 km/h Die Steigfähigkeit wird angegeben, um einen Vergleich der Antriebsleistung zu ermöglichen, ist jedoch nicht der tatsächliche Wert für den Einsatz des Gabelstaplers. Bei Betrieb an Steigungen bitte die Angaben in der Bedienungsanleitung beachten.
 ♦ Variabel.
 ★ Lpaz, gemessen auf Grundlage der Gewichtswerte und Testzyklen aus EN 12053.

Yale	Yale	Yale	Yale	11	Kennzeichen
GDP 18VX		GDP 20SVX		12	
Yanmar-2.6-l Elektronisches Standardgetriebe, (1-Gang-Getriebe)	Yanmar-2.6-l Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)	Yanmar-2.6-l Elektronisches Standardgetriebe, (1-Gang-Getriebe)	Yanmar-2.6-l Techtronix 100 (1-Gang-Getriebe)		
Base	Base	Base	Base		
Trommelbremsen	ADS-Trommelbremsen	Trommelbremsen	ADS-Trommelbremsen		
Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	13	
Sitzgerät	Sitzgerät	Sitzgerät	Sitzgerät	14	
18	18	2.0	2.0	15	
500	500	500	500	16	
384	384	384	384	18	
1385	1385	1385	1385	19	
3134	3134	3294	3294	2.1	Gewichte
4190 / 509	4190 / 509	4460 / 580	4460 / 580	2.2	
1506 / 1628	1506 / 1628	1465 / 1829	1465 / 1829	2.3	
SE	SE	SE	SE	3.1	Reifen/Chassis
6.50 x 10 -10	6.50 x 10 -10	6.50 x 10 -10	6.50 x 10 -10	3.2	
5.00 x 8	5.00 x 8	18 x 7-8	18 x 7-8	3.3	
2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	3.5	
890	890	890	890	3.6	
895	895	895	895	3.7	
6 / 5	6 / 5	6 / 5	6 / 5	4.1	
2175	2175	2175	2175	4.2	
100	100	100	100	4.3	
3290	3290	3290	3290	4.4	
3905	3905	3905	3905	4.5	
2149	2149	2149	2149	4.7	
1043	1043	1043	1043	4.8	
321	321	321	321	4.12	
3236	3236	3268	3268	4.19	
2236	2236	2268	2268	4.20	
1068 / 1108 / 1238	1068 / 1108 / 1238	1068 / 1108 / □	1068 / 1108 / □	4.21	
40 x 80 x 1000	40 x 80 x 1000	40 x 100 x 1000	40 x 100 x 1000	4.22	
IIA	IIA	IIA	IIA	4.23	
977	977	977	977	4.24	
110	110	110	110	4.31	
146	146	146	146	4.32	
1000 x 1200	1000 x 1200	1000 x 1200	1000 x 1200	4.33	
3539	3539	3569	3569	4.34	
3539	3539	3569	3569	4.34.1	
3739	3739	3769	3769	4.34.2	
1955	1955	1985	1985	4.35	
584	584	584	584	4.36	
1830	1830	1855	1855	4.41	
691	691	691	691	4.42	
371	371	371	371	4.43	
20.4 / 20.9	20.4 / 20.9	20.4 / 20.9	20.4 / 20.9	5.1	
0.63 / 0.72	0.63 / 0.72	0.62 / 0.72	0.62 / 0.72	5.2	
0.51 / 0.47	0.51 / 0.47	0.51 / 0.47	0.51 / 0.47	5.3	
12260 / 7200	12260 / 7200	12140 / 6930	12140 / 6930	5.5	
20.0 / 26.3	20.0 / 26.3	17.9 / 23.6	17.9 / 23.6	5.7	
TBD	TBD	TBD	TBD	5.9	
Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik	5.10	
Yanmar 4TNE92	Yanmar 4TNE92	Yanmar 4TNE92	Yanmar 4TNE92	7.1	
29.1	29.1	29.1	29.1	7.2	
2400	2400	2400	2400	7.3	
4 / 2659	4 / 2659	4 / 2659	4 / 2659	7.4	
2.96	2.96	3.11	3.11	7.5	
Hydrodynamisch	Hydrodynamisch	Hydrodynamisch	Hydrodynamisch	8.1	
0-155	0-155	0-155	0-155	10.1	
69	69	69	69	10.2	
317	317	317	317	10.3	
38.4	38.4	38.4	38.4	10.4	
79	79	79	79	10.7	
99	99	99	99	10.7.1	
102	102	102	102	10.7.2	
Welle	Welle	Welle	Welle	10.8	

◆ Lwaz, gemessen auf Grundlage der Gewichtswerte und Testzyklen aus EN 12053.

Staplerdaten auf der Grundlage von:
3330 mm vom Boden bis zur ausgefahrenen Gabelspitze, Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub, Standardgabelträger, 1000-mm-Gabelzinken und elektronische Hydraulikansteuerung.

VDI 2198 - Allgemeine Daten, Treibgasmotor GLP 16VX, GLP 18VX, GLP 20SVX

			Yale	Yale
Kennzeichen	11	Hersteller (Abkürzung)		GLP 16VX
	12	Typenbezeichnung		
		Motor/Getriebe	PSI 2.0 I Elektronisches Standardgetriebe, (1-Gang-Getriebe)	PSI 2.0 I Techtronix 100 (1-Gang-Getriebe)
		Modell	Base	Value
		Bremsen	Trommelbremsen	ADS-Trommelbremsen
	13	Antrieb: elektrisch (Batterie oder Netz), Diesel, Benzin, Treibgas	Treibgas	Treibgas
	14	Art der Bedienung: Hand-, Mitgänger-, Mitfahrer-, Seitstandbetrieb, Kommissionierer	Sitzgerät	Sitzgerät
	15	Nenntragfähigkeit/-last	Q (t)	16
	16	Lastschwerpunkt	c (mm)	500
18	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabel	x (mm)	384	
19	Radstand	y (mm)	1385	
Gewichte	2.1	Leergewicht (einschließlich Batterie)	kg	3059
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	3856 / 565
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1521 / 1538
Reifen/Chassis	3.1	Reifen: L = Luft, B = Bandage, SE = Superelastik		SE
	3.2	Reifengröße, vorne		6.50 x 10-10
	3.3	Reifengröße, hinten		5.00 x 8
	3.5	Anzahl Räder vorne/hinten (x = angetriebene Räder)		2x / 2
	3.6	Spurweite, vorne	b ₁₀ (mm)	890
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	895
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vorwärts/rückwärts	α / β (°)
4.2		Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h ₁ (mm)	2175
4.3		Freihub ▲	h ₂ (mm)	100
4.4		Hub ▲	h ₃ (mm)	3290
4.5		Höhe, Hubgerüst ausgefahren+	h ₄ (mm)	3906
4.7		Höhe des Fahrerschutzdachs (Kabine) ○	h ₆ (mm)	2149
4.8		Sitzhöhe im Verhältnis zu SIP/Fahrerstand ✕	h ₇ (mm)	1043
4.12		Höhe Anschlussstück	h ₁₁₀ (mm)	321
4.19		Gesamtlänge	l ₁ (mm)	3236
4.20		Länge bis Gabelspitze	l ₂ (mm)	2236
4.21		Gesamtbreite ■	b ₁ (mm)	1068 / 1108 / 1238
4.22		Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	40 x 80 x 1000
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		IIA
4.24		Gabelträgerbreite ▶	b ₃ (mm)	977
4.31		Bodenfreiheit unter Hubgerüst (mit Last)	m ₁ (mm)	110
4.32		Bodenfreiheit Radstandmitte	m ₂ (mm)	146
4.33		Lastabmessung b ₁₂ x l ₆ quer	b ₁₂ x l ₆ (mm)	1000 x 1200
4.34		Arbeitsgangbreite vordefinierte Lastabmessungen	A _{st} (mm)	3539
4.34.1		Arbeitsgangbreite bei Paletten 1000 x 1200 quer	A _{st} (mm)	3539
4.34.2		Arbeitsgangbreite bei Paletten 800 x 1200 längs	A _{st} (mm)	3739
4.35	Wendekreis	W _a (mm)	1955	
4.36	Wendekreis (innen)	b ₁₃ (mm)	584	
4.41	Sich rechtwinklig schneidende Gänge (mit Palette: B = 1200 mm, L = 1000 mm)	(mm)	1830	
4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	(mm)	691	
4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	(mm)	371	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last	km/h	211 / 215
	5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last	km/s	0.58 / 0.60
	5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0.51 / 0.47
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last *	N	13226 / 7470
	5.7	Steigfähigkeit, mit/ohne Last **	%	19.2 / 29.0
	5.9	Beschleunigungszeit, mit/ohne Last	s	4.6 / 3.9
	5.10	Betriebsbremse		Hydraulik
Verbrennungsmotor	7.1	Motorhersteller/-typ		PSI 2.0 I
	7.2	Motorleistung gemäß ISO 1585	kW	33.0
	7.3	Nenn Drehzahl	U/min	2400
	7.4	Anzahl Zylinder/Hubraum	(-)/cm ³	4 / 1997
	7.5	Kraftstoffverbrauch gemäß VDI-Zyklus	l/h oder kg/h	2.35
Weitere Daten	8.1	Antriebsart		Hydrodynamisch
	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	0-155
	10.2	Ölmenge für Anbaugeräte ♦	l/min	56
	10.3	Hydrauliköltank, Fassungsvermögen	Liter	317
	10.4	Kraftstofftank, Fassungsvermögen	kg	15.2
	10.7	Schalldruckpegel am Fahrersitz ★	dB(A)	77
	10.7.1	Schalldruckpegel während des Arbeitszyklus ♦	dB(A)	96
	10.7.2	Garantierte Schalleistung 2000/14/EG	dB(A)	101
	10.8	Anhängekupplung, Art/Typ		Welle

▲ Gabeloberkante. ■ Standard/Mittel/Breit
 + Ohne Lastschutzzitter □ Breitspur-Option nicht erhältlich bei GLP20SVX.
 ○ h6 hat eine Toleranz von +/- 5 mm. * bei 16 km/h Die Leistungsdaten für die
 ✕ Voll gefederter Sitz in eingedrückter Position. Diese Leistungen sind nur über einen kurzen
 ▶ Mit Lastschutzzitter 32 mm addieren. Zeitraum möglich.
 ** bei 4.8 km/h Die Steigfähigkeit wird angegeben, um einen Vergleich der Antriebsleistung zu ermöglichen, ist jedoch nicht der tatsächliche Wert für den Einsatz des Gabelstaplers.
 Bei Betrieb an Steigungen bitte die Angaben in der Bedienungsanleitung beachten.
 ♦ Variabel.
 ★ Lpaz, gemessen auf Grundlage der Gewichtswerte und Testzyklen aus EN 12053.

Yale	Yale	Yale	Yale	11	Kennzeichen
GLP 18VX		GLP 20SVX		12	
PSI 2.0 I Elektronisches Standardgetriebe, (1-Gang-Getriebe)	PSI 2.0 I Techtronix 100 (1-Gang-Getriebe)	PSI 2.0 I Elektronisches Standardgetriebe, (1-Gang-Getriebe)	PSI 2.0 I Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)		
Base	Value	Base	Value		
Trommelbremsen	ADS-Trommelbremsen	Trommelbremsen	ADS-Trommelbremsen		
Treibgas	Treibgas	Treibgas	Treibgas		13
Sitzgerät	Sitzgerät	Sitzgerät	Sitzgerät		14
18	18	2.0	2.0		15
500	500	500	500		16
384	384	384	384		18
1385	1385	1385	1385		19
3134	3134	3294	3294		2.1
4190 / 509	4190 / 509	4460 / 580	4460 / 580		2.2
1506 / 1628	1506 / 1628	1465 / 1829	1465 / 1829		2.3
SE	SE	SE	SE		3.1
6.50 x 10 -10	6.50 x 10 -10	6.50 x 10 -10	6.50 x 10 -10		3.2
5.00 x 8	5.00 x 8	18 x 7-8	18 x 7-8		3.3
2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2		3.5
890	890	890	890		3.6
895	895	895	895		3.7
6 / 5	6 / 5	6 / 5	6 / 5		4.1
2175	2175	2175	2175		4.2
100	100	100	100		4.3
3290	3290	3290	3290		4.4
3906	3906	3906	3906		4.5
2149	2149	2149	2149		4.7
1043	1043	1043	1043		4.8
321	321	321	321		4.12
3236	3236	3268	3268		4.19
2236	2236	2268	2268		4.20
1068 / 1108 / 1238	1068 / 1108 / 1238	1068 / 1108 / □	1068 / 1108 / □		4.21
40 x 80 x 1000	40 x 80 x 1000	40 x 100 x 1000	40 x 100 x 1000		4.22
IIA	IIA	IIA	IIA		4.23
977	977	977	977		4.24
110	110	110	110		4.31
146	146	146	146		4.32
1000 x 1200	1000 x 1200	1000 x 1200	1000 x 1200		4.33
3539	3539	3569	3569		4.34
3539	3539	3569	3569		4.34.1
3739	3739	3769	3769		4.34.2
1955	1955	1985	1985		4.35
584	584	584	584		4.36
1830	1830	1855	1855		4.41
691	691	691	691		4.42
371	371	371	371		4.43
211 / 215	211 / 215	211 / 215	211 / 215		5.1
0.58 / 0.60	0.58 / 0.60	0.58 / 0.60	0.58 / 0.60		5.2
0.51 / 0.47	0.51 / 0.47	0.51 / 0.47	0.51 / 0.47		5.3
13.188 / 7200	13.188 / 7200	13135 / 6930	13135 / 6930		5.5
18.0 / 26.3	18.0 / 26.3	16.6 / 23.6	16.6 / 23.6		5.7
4.7 / 4.0	4.7 / 4.0	4.8 / 4.1	4.8 / 4.1		5.9
Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik		5.10
PSI 2.0 I	PSI 2.0 I	PSI 2.0 I	PSI 2.0 I		7.1
33.0	33.0	33.0	33.0		7.2
2400	2400	2400	2400		7.3
4 / 1997	4 / 1997	4 / 1997	4 / 1997		7.4
2.42	2.42	2.52	2.52		7.5
Hydrodynamisch	Hydrodynamisch	Hydrodynamisch	Hydrodynamisch		8.1
0-155	0-155	0-155	0-155		10.1
56	56	56	56		10.2
317	317	317	317		10.3
15.2	15.2	15.2	15.2		10.4
77	77	77	77		10.7
96	96	96	96		10.7.1
101	101	101	101		10.7.2
Welle	Welle	Welle	Welle		10.8

◆ Lwaz, gemessen auf Grundlage der Gewichtswerte und Testzyklen aus EN 12053.

Staplerdaten auf der Grundlage von:
3330 mm vom Boden bis zur ausgefahrenen Gabelspitze, Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub, Standardgabelträger, 1000-mm-Gabelzinken und elektronische Hydraulikansteuerung.

VX Baureihen

Modelle: GDP/GLP 16VX, 18VX, 20SVX



Baureihe Yale Veracitor VX

Diese Staplerserie ist in zwei verschiedenen Konfigurationen erhältlich.

Der Veracitor Base-Stapler bietet eine erstklassige Leistung für normale Belastungen und überzeugt durch geringe Anschaffungskosten ohne Kompromisse bei der Leistungsfähigkeit.

Das Veracitor Value-Modell bietet eine hervorragende Leistung bei Einsätzen mit normaler und mittlerer Belastung und wurde für die geringsten Betriebskosten pro Stunde optimiert.

Motoren

Motorblock und Hauptlagerdeckel bestehen aus robustem Gusseisen.

Dank hydraulischer Ventilstößel ist keine manuelle Justierung erforderlich. Alle Motoren verfügen über gehärtete Ventilsitze an den Auslassventilen.

Kraftstoffsystem

Der PSI-Treibgasmotor verfügt über einen Vergaser mit Luftventil, der im Zusammenspiel mit dem elektronischen Druckregler und Motor-ECM für die präzise Steuerung des erforderlichen Luft-Kraftstoff-Verhältnisses sorgt.

Das Yanmar-Kraftstoffsystem verfügt über eine Drosselklappe mit elektromechanischer Steuerung, die ein ausgezeichnetes Ansprechverhalten sicherstellt. Dank der ausgesprochen schnell ansprechenden Zündkerzen startet der Motor bei Kälte schnell und zuverlässig. Die Kaltstartvorrichtung regelt den Zeitpunkt der Kraftstoffeinspritzung anhand der Wassertemperatur und sorgt so für weniger stark belastete Abgase. Durch die Regelung des Einspritzzeitpunkts entsprechend der Motorlast konnten die Emissionen reduziert werden.

Getriebe

Das Getriebe ist in zwei Ausführungen für eine Vielzahl unterschiedlicher Einsatzbereiche erhältlich.

1) Das elektronische Standardgetriebe bietet außerdem elektronisch gesteuerten Kriechgang, elektronische Schaltsteuerung, Neutralstartschalter und Startwiederhol Sperre sowie hochbelastbare Kupplungspakete. Kriechen und Bremsen werden über ein einziges Pedal gesteuert.

2) Das Techtronix™ 100 verfügt über alle Funktionen des elektronischen Standardgetriebes und bietet darüber hinaus ein automatisches Abbremssystem.

Automatische Hydrauliksteuerung

Durch die optionale automatische

Hydrauliksteuerung wird die Motordrehzahl automatisch erhöht, um volle Hydraulikleistung zu erhalten. Dabei sorgt der Pacesetter VSM für eine konstante Fahrgeschwindigkeit (oder verhindert die Fahrt), bis der Fahrer das Gaspedal betätigt. Es ist also kein manueller Kriechgang (Inchen) des Fahrers erforderlich und durch die Vereinfachung der auszuführenden Aktionen werden Produktivität und Effizienz erhöht.

Kühlsystem

Das Kühlsystem verfügt über einen Blaslüfter mit 43-cm-Flügeln. Eine durchgängig geschmierte Wasserpumpe und ein leistungsstarker Querstromkühler sorgen für eine schnelle Wärmeabgabe. Das abgedichtete Kühlsystem arbeitet mit einem Betriebsdruck von 1.03 bar und umfasst einen Kühlmittelausgleichstank zur visuellen Kontrolle des Kühlmittelstands. Ein Getriebeölkühler ist in den Kühler integriert und befindet sich im Seitentank. Der Kühler ist gefedert montiert und deshalb extrem langlebig.

Antriebsachse

Die Antriebsachse ist schwerlastfähig und fängt Stöße effizient ab. Es handelt sich um eine geschlossene Baugruppe, die durch einen Hochleistungsgummidämpfer vom Getriebe getrennt ist. Die Achswellen verwenden eine Wurzelkeilverzahnung mit „Walzleisten“-Konstruktion, um die Torsionsfestigkeit zu erhöhen. Eine magnetische Ölwanne nimmt die Metallteilchen aus dem Achsöl auf und verringert so den Verschleiß der Bauteile.

Bremsen

Bei den Bremsen handelt es sich um hydraulische, selbstspannende und selbstnachstellende Duo-Servo-Trommelbremsen. Die asbestfreien Bremsbeläge sind auf Stahlbacken geklebt und wirken gegen eine Trommel aus Gusseisen. Der Hauptzylinder des Ein-Kreis-Systems verfügt über einen abgedichteten Bremsflüssigkeitsbehälter mit Bremsflüssigkeitsstandsensoren, der eine Kontrollleuchte an der Instrumententafel aktiviert.

Hydraulische Servolenkung

Die leichtgängige hydrostatische Servolenkung macht mechanische Verbindungen überflüssig, wodurch Stöße besser abgefangen werden und die Wartung vereinfacht wird. Das Lenkrad hat einen Durchmesser von 30 cm, bietet eine griffige Oberfläche mit Lenkradknäuf und benötigt nur 4 Drehungen von Anschlag zu Anschlag. Der zentral montierte Lenkzylinder befindet sich geschützt innerhalb der Lenkachse.

Lenkachse

Die aus Gusstahl gefertigte Lenkachse ist mit Gummidämpfern stoß- und verschleißmindernd am Rahmen montiert. Das CSE-System (Continuous Stability Enhancement) sorgt dank einer geringeren Gelenkbewegung der Lenkachse für eine bessere Seitenstabilität des Gabelstaplers und gleichzeitig für uneingeschränkte Fahrt auf unebenen Böden.

Fahrerkabine

Die hydraulischen Bedienelemente auf der rechten Seite der Lenksäule gehören zur Serienausstattung des Base-Staplers.

Die Gabelstapler in der Ausführung Value verfügen über elektrohydraulische AccuTouch™-Bedienelemente, die in die rechte Armlehne integriert sind, und eine optimale ergonomische Bedienung ermöglichen. Die Anordnung der Pedale ist serienmäßig wie beim Kfz, mit einem großen Pedal für Kriechgang und Bremsen.

Intellix-Fahrzeugsystemmanager (VSM)

Der VSM ist die zentrale Steuereinheit des Gabelstaplers und sichert die umfangreiche Überwachung und Steuerung der Staplerfunktionen und -systeme. Die CANbus-Technologie vereinfacht die Verkabelung und ermöglicht eine umfassende Datenübertragung zwischen den Staplersystemen. Die ergonomisch angebrachte Armaturenbrettanzeige stellt sicher, dass der Bediener kontinuierlich Feedback erhält, und ermöglicht die Übermittlung von Servicecodes.

Die umfangreiche Borddiagnose erleichtert und beschleunigt die Fehlersuche. Die elektrische Anlage verfügt über abgedichtete Anschlüsse und Hall-Effekt-Sensoren zur Steigerung der Zuverlässigkeit.

Hydrauliksystem

Das Hydrauliksystem umfasst eine geräuscharme und leistungsstarke Zahnradpumpe in einem Gehäuse aus Gusseisen. Das System ist durch ein Hauptüberdruckventil im Hubkreislauf und ein Sekundärüberdruckventil für die Neige- und Zusatzfunktionen gegen Überlastungen geschützt. Das Öl wird durch einen 100-Mesh-Ansaugfilter und einen 10-Mikron-Rücklaufilter doppelt gefiltert.

Der Hydrauliktank ist im Rahmen integriert. Bei den elektrohydraulischen AccuTouch™-Bedienelementen kann die Last bei Unterbrechung der Stromversorgung über ein Notsenkenventil abgesenkt werden. Bei den Hochdruckhydraulikanschlüssen handelt es sich um ORFS-Anschlüsse.

HYSTER-YALE UK LIMITED

unter dem Handelsnamen **Yale Europe Materials Handling**
Centennial House,
Frimley Business Park,
Frimley, Surrey, GU16 7SG, Großbritannien

Tel: +44 (0) 1276 538500 Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu



Publikationsnr. 220990279 Rev.09 Gedruckt In Die Niederlande (0216HG) DE.

Sicherheit: Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge.

Yale, VERACITOR und sind eingetragene Warenzeichen. "PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY", PREMIER, Hi-Vis und CSS sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen. MATERIALS HANDLING CENTRAL und MATERIAL HANDLING CENTRAL sind Dienstleistungsmarken in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen. ist ein eingetragenes Urheberrecht. © Yale Europe Materials Handling 2016. Alle Rechte vorbehalten. Der abgebildete Stapler enthält Sonderausstattungen. Land der Eintragung: England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775